

Local de trabalho

Torre de amostragem
Usinas 5 e 6
Vale - Complexo de Tubarão

Automatizando para Aumentar a Confiabilidade nos Testes Realizados

Com a parceria entre e Concept e FCAA, a Vale ganha mais agilidade e confiabilidade nos testes realizados nas amostras de minério da empresa

Resumo do Projeto

Automação da Torre de Amostragem das Usinas 5 e 6 do Complexo de Tubarão - Vale, contendo os seguintes tópicos:

- » Projeto de transferência de cabeamento existente para o novo painel do PLC;
- » Projeto de painel contendo o PLC que controlará a torre de amostragem;
- » Projeto de painel que abrigará os painéis das novas balanças que serão incluídas no processo;
- » Projeto de interligação, bandejamento e alteração no CCM para inclusão de novos equipamentos;
- » Inclusão de sistema supervisorio para controle do processo da torre de amostragem;
- » Desenvolvimento de lógicas de controle para o PLC.

O Desafio

Realizar os projetos e o desenvolvimento dos serviços em curtíssimo prazo de tempo, sem comprometer as operações da Usina.

Com profissionais altamente qualificados e ferramentas CAD de última geração a Concept e a FCAA vencem o desafio, garantindo a mais alta qualidade e agilidade durante a execução dos testes, que é a prova para os seus clientes da qualidade do seu minério ferro e de suas pelotas utilizadas em todo o mundo.

O encaminhamento das pelotas de minério de ferro aos locais de teste eram realizados de forma manual, trazendo riscos aos colaboradores que trabalham na torre de amostragem. Com automação, o funcionamento dos equipamentos que estavam parados devido a dificuldade de manutenção e conhecimentos das falhas, foi retomado garantindo o resultado dos testes na hora marcada.

Um outro avanço no processo foi a inclusão de indicação de falhas dos equipamentos no software de supervisão e controle da planta, reduzindo o tempo de parada para manutenção. Com a indicação das falhas, a equipe de manutenção tem um diagnóstico rápido e fácil dos problemas que estão ocorrendo.